



Die beste Verbindung
Oberflächenveredelung & Full Service für
Serie



Zink different.

SIEGENER VERZINKEREI GRUPPE
www.zink-different.com



Oberflächenveredelung weitergedacht ...

Seit 1885 steht die Siegener Verzinkerei Gruppe für beste Verbindungen zwischen Stahl und Zink, für perfekten Schutz vor Korrosion, für maximale Lebensdauer und für niedrigste Instandhaltungsaufwendungen. Ob Normaltemperatur-, Hochtemperaturverzinkung, Duplexbeschichtungen (Pulver- oder Nassbeschichtung) oder weitere Beschichtungstechnologien (Anodisieren und Zinklamellenüberzüge): Wir liefern optimale Qualität. Nur: Das reicht uns nicht. Wir wollen noch viel besser sein. Und stellen genau deshalb auch nicht unser Kernprodukt – die Verzinkung bzw. Oberflächenveredelung von Stahl – in den Mittelpunkt unseres Handelns, sondern Sie, unsere Kunden, und Ihre Wünsche und Bedürfnisse.

Zink **different** – damit Sie noch erfolgreicher werden



Zink & Stahl

Eine Hochzeit mit Langzeitwirkung: Beim Verzinkungsprozess diffundieren Stahl und Zink zu einer untrennbaren Verbindung. Zink dient dem Stahl als Opferanode, die ihn so lange vor Korrosion schützt, bis es sich selbst vollständig verbraucht hat. Als Korrosionsschutz ist das Verzinken daher anderen Oberflächenbeschichtungsverfahren deutlich überlegen.

Stahlbau Stahlhandel **Serie** Schlosserkunden Automotive

Wir unterteilen Kunden nicht nach Umsätzen, sondern nach Fachbereichen.
„Weil das Segment Serie sehr vielseitig ist, muss man sich immer wieder neuen Herausforderungen stellen. Unsere Kunden profitieren somit vom Wissenstransfer aus einer Vielzahl höchst individueller Projekte.“

Teodoro Calzone, Segment-Manager Serie



Nicht nur auf die Größe kommt es an.

Wenn wir sagen, Sie können von uns nur das Größte erwarten, dann meinen wir das durchaus wörtlich. Denn mit 19,5 Meter Länge ist einer unserer Verzinkungskessel sehr großzügig dimensioniert. Einzelne Bauteile bis 19,2 Meter können hier in einem Tauchgang stückverzinkt werden. Und für die im Fahrzeugbau typischen Abmessungen 13,6 x 2,55 Meter verfügen wir gleich über drei Kessel im Verbund. Durch die Vernetzung unserer Standorte sind wir in der Lage, Kapazitäten von bis zu 1.000 Tonnen pro Tag allein in Deutschland zu bearbeiten. Aber: Um große Mengen Stahl in höchster Qualität zu verzinken, kommt es nicht nur auf „große“ Kapazitäten an, sondern vor allem auf die Menschen, die mit großen Zahlen umgehen können und dabei gleichzeitig über fundiertes Wissen und Erfahrung verfügen, um logistische Herausforderungen zu meistern und um alle Prozesse perfekt aufeinander abzustimmen.

Zink **different** – damit Sie vom ersten Zeichnungsschritt bis zur Endabnahme optimal versorgt sind

Kurz gesagt:

- Bauteile bis zu 28 m Länge
- Stückgewichte bis zu 20 t
- 1.000 t Verzinkungskapazität pro Tag allein in Deutschland
- Passivierung, Lackierung & Pulverbeschichtung



Mehr erwarten – mehr bekommen

„Mehr“ können Sie von uns natürlich auch erwarten, wenn es um die „kleinen“ Dinge des Lebens geht: sei es kompetente Beratung, telefonische Hilfestellung, schnelle Unterstützung oder logistischer Support selbst bei winzigen Einzelteilen, aber auch und besonders in Sachen Qualität. Denn wir sorgen für besten Schutz auch in sensiblen Bereichen wie zum Beispiel in Hohlräumen und an Kanten, und das bei höchster Passgenauigkeit dank engster Toleranzgrenzen. Besonders relevant für den Bereich Nutzfahrzeuge: Die Verzinkung ermöglicht abrieb- und verschleißfesten Steinschlagschutz (Mikrohärte bis zu 340 Hv). Und dank des Selbstheilungseffekts „reparieren“ sich Schadstellen durch Opferung der umliegenden Zinkschicht. Profitieren Sie von unserem langjährigen Know-how – nicht zuletzt aus der Erfahrung, die wir zum Beispiel mit der Abwicklung von mehreren Millionen Teilen für die Autoindustrie jährlich unter Beweis stellen.

Zink **different** – damit Sie den maximalen Nutzen haben

Ihre Vorteile:

- Bauteile bis 2,55 m Breite und 13,6 m Länge in einem Tauchvorgang, Bauteile geringerer Höhe bis 19,20 m
- Max. 28 m Länge, bis 20 t Stückgewichte
- Prozessunterstützende Services
- Hochqualitative HTV
- Höchste Passgenauigkeit
- Selbstheilungseffekt bei Schadstellen



Zink ahead:

Zink kann einfach und ohne Qualitätsverluste beliebig oft recycelt werden. Dies ist aber nicht alles. Der Ressourcen- und Energieverbrauch, CO₂-Emissionen, Treibhausgase und weitere Umweltbelastungen sind deutlich geringer als bei vergleichbaren anderen Korrosionssystemen.

Mehrwert ist mehr Wert!

Windkraftanlagen benötigen besonderen Schutz. Verzinkung ist hier eine optimale Lösung, denn die Lebensdauer der Verzinkung überschreitet sogar die der Windkraftmasten, die nach etwa 30 oder 35 Jahren wieder demontiert werden. Neben dem Normal- und dem Hochtemperaturverzinkungsverfahren sorgen wir mit dem Duplex-Verfahren für hochwertigen Korrosionsschutz, verbunden mit den gestalterischen Möglichkeiten der Pulver- und Nassbeschichtung. Für höchste Präzision, Langlebigkeit und Schutz – aus einer Hand. Und unsere Zusatzleistungen wie Vorsortieren, Vormontieren, Kommissionieren, versandfertiges Verpacken, Exportabwicklung und Frachtraumoptimierung sorgen dafür, dass Sie sich jederzeit rundum sorglos fühlen können.

Zink **different** – damit Ihr Antrieb Neues schaffen kann



Normaltemperaturverzinkung (NTV)

Durch Eintauchen von Stahl in geschmolzenes Zink bei 450 °C bildet sich an der Berührungsfläche eine widerstandsfähige Legierungsschicht aus Stahl und Zink und darüber eine sehr fest haftende, reine Zinkschicht. Zink dient als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl so lange vor Korrosion schützt, bis sich die Zinkschicht vollständig verbraucht hat.



Hochtemperaturverzinkung (HTV)

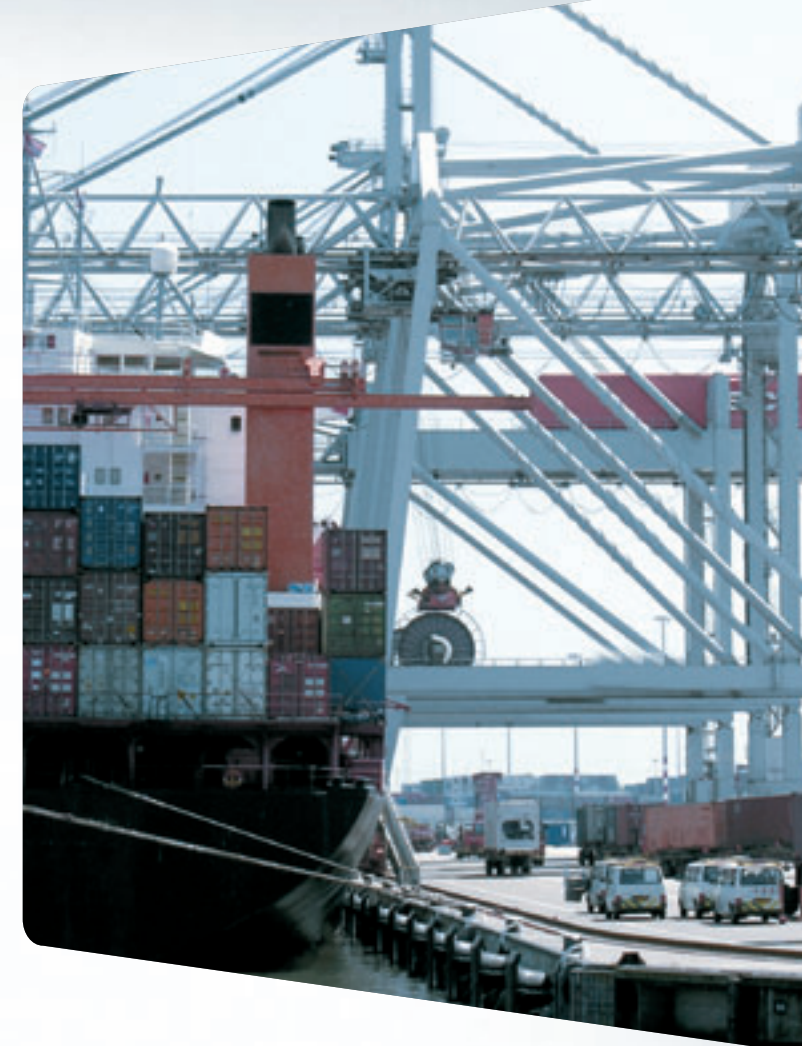
Beim Hochtemperaturverzinken (HTV) werden bei bis zu 620 °C sehr geringe, variable Schichtdicken von ca. 30 bis 80 µm kontrolliert produziert. HTV-veredelte Teile charakterisieren eine deutlich gesteigerte Oberflächenhärte, eine optimale Beschichtbarkeit und die hohe Passgenauigkeit, die speziell für Bauteile mit einer feinen Geometrie optimal ist – entwickelt für die Anforderungen der Automobilindustrie.



Verzinkung und Nass- oder Pulverbeschichtung (Duplex)

Das Duplex-Verfahren ist ein ergänzendes Korrosionsschutzsystem, das aus einer Verzinkung in Kombination mit einer oder mehreren nachfolgenden Beschichtungen besteht, z. B. der farbigen Pulverbeschichtung. Im Duplex-Verfahren beschichtete Bauteile haben eine 1,2 bis 2,5 Mal größere Lebensdauer als die Summe aus der jeweiligen Einzelschutzdauer von Verzinkung und Beschichtung.

Detaillierte technische Informationen stellen wir Ihnen auch online bereit: www.zink-different.com/downloads



Mehr Nachhaltigkeit ist das Ziel!

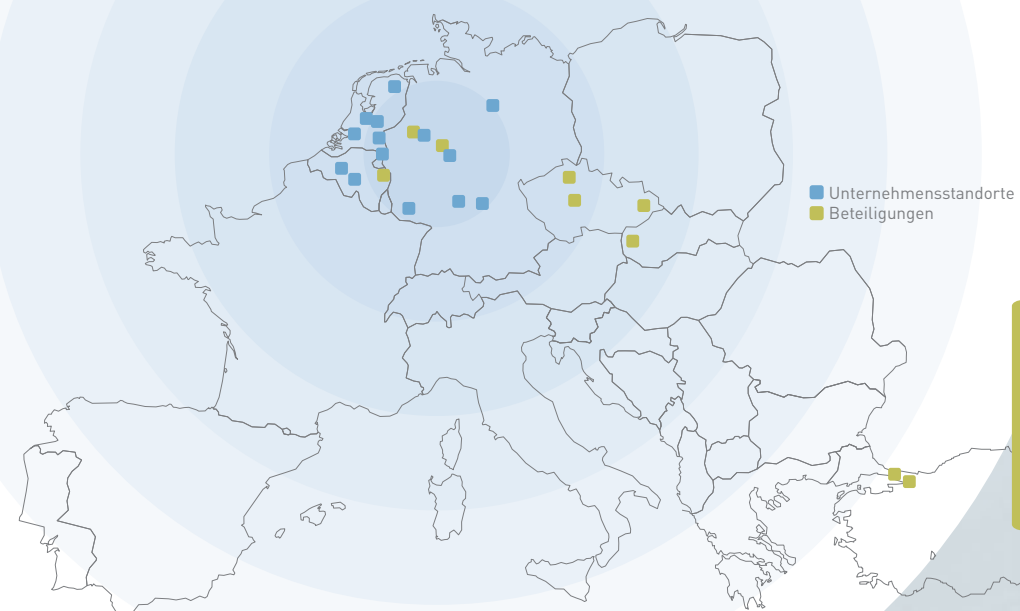
Wir machen uns stark für erneuerbare Energien. Nicht nur, indem wir die hierfür benötigten großen Lager und Fertigungskapazitäten von mehreren tausend Quadratmetern und 1.000 Tonnen pro Tag allein in Deutschland bereitstellen und so die Verzinkung aller für den Aufbau von Solaranlagen notwendigen Stahlbauteile ermöglichen. Sondern auch, indem wir den Gedanken der Nachhaltigkeit fest in unser Denken und Handeln verankert haben. Wo immer möglich, wird dank modernster Anlagen Energie eingespart und werden Rohstoffe in den Verarbeitungskreislauf zurückgeführt. Dadurch schonen wir Ressourcen – bei unseren Kunden, bei uns und in der Natur – und sorgen dafür, dass alles aus einem Guss läuft – mit maximaler Kraft.

Zink **different** – damit Nachhaltigkeit einfach noch nachhaltiger wird

Mehrwert inklusive

Wir kennen die unterschiedlichen Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden. Und haben uns perfekt daran angepasst, indem wir Ihnen eine Vielzahl an Leistungen bieten, die nicht überall selbstverständlich sind. Aufgrund unseres 24-Stunden-Services sowie der digitalisierten Bestandsführung garantieren wir Geschwindigkeit – inklusive logistischer Abwicklung mit den Bausteinen Transportoptimierung, seemäßige Verpackung, Containerbeladung, Verzollung und Erstellung von Kollilisten und Auftragspapieren. Unabhängig von der Größe Ihres Auftrages. Und mehr noch: Durch die internationale Vernetzung mit Tochter- und Beteiligungsunternehmen in Holland, Belgien, Tschechien, der Slowakei und der Türkei halten wir jederzeit flexibel Kapazitäten für Sie bereit.

Zink **different** – damit Ihre Produkte dann an ihren Bestimmungsort gelangen, wann Sie es wünschen



Auf einen Blick:

- Verzinkung aller Stahlbauteile
- 1.000 Tonnen Kapazität pro Tag in Deutschland
- Mehrere tausend Quadratmeter Lagerfläche
- Kürzeste Montagezeiten

Logistik auf die Schnelle:

- Vormontieren
- Kommissionieren
- Versandfertige Verpackung
- Frachtraumoptimierung
- Baustellengerechte Belieferung
- Exportabwicklung



Teodoro Calzone, Segment-Manager Serie

Sie wünschen detaillierte Informationen zu einem Fachbereich oder benötigen spezielle technische Angaben?
Einfach telefonisch bestellen oder downloaden unter: www.zink-different.com/downloads

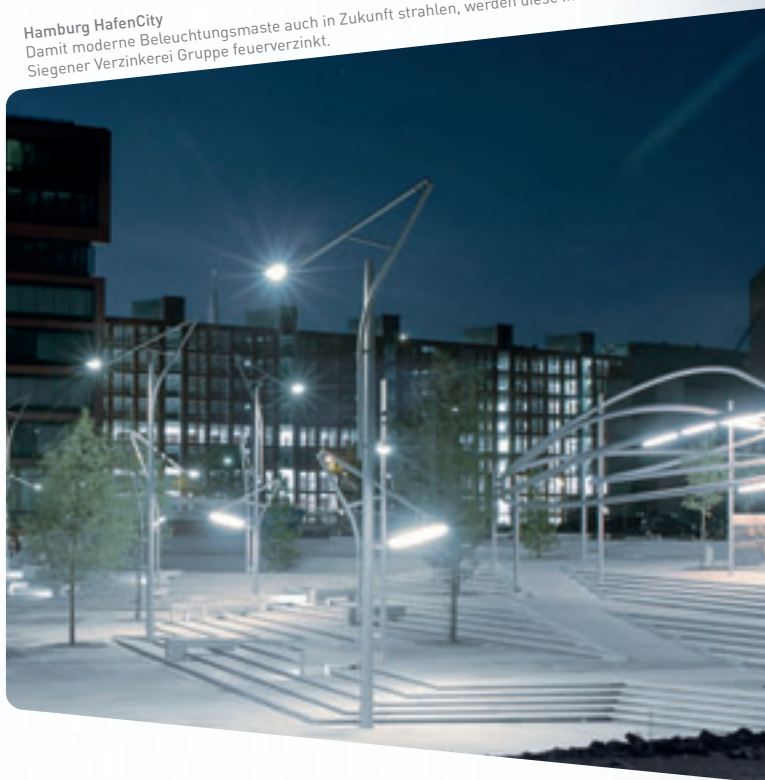
Hamburg HafenCity
Damit moderne Beleuchtungsmaste auch in Zukunft strahlen, werden diese in der
Siegener Verzinkerei Gruppe feuerverzinkt.

Es freut sich auf Sie:

Segment-Manager Serie
Teodoro Calzone
Telefon: +49 2732 796-0
Telefax: +49 2732 796-240
E-Mail: calzone@zink-different.com

Siegener Verzinkerei Holding GmbH

Sitz der Geschäftsführung
Carolinenglückstr. 6-10
44793 Bochum
Telefon: +49 234 52905-25
Telefax: +49 234 52905-15
E-Mail: holding@zink-different.com



Zink different®

SIEGENER VERZINKEREI GRUPPE
www.zink-different.com